

# SX12 & SX16 PX 20

24 VOLT Elektro-Hochhubwagen (SX)  
1.200 bis 1.600 kg Tragfähigkeit  
24 VOLT Elektro-Niederhubwagen (PX)  
2.000 kg Tragfähigkeit



**CLARK**<sup>®</sup>  
**THE FORKLIFT**

# Die Hoch- und Niederhubwagen von CLARK



Niedriges Chassis für optimale Sicht auf die Gabel. Durch eine abgeschrägte Batteriehaube (PX) wird die Sicht auf die Waren über das ohnehin schon niedrige Chassis weiter erleichtert.



PX20  
2,0t Tragfähigkeit



SX12  
1,2t Tragfähigkeit  
Max Hub: 5,210 mm



SX16  
1,6t Tragfähigkeit  
Max Hub: 5,210 mm

## Lagertechnik nach dem Built To Last®-Prinzip

Mit dem Elektro-Niederhubwagen PX20 und den Elektro-Hochhubwagen SX12 und SX16 präsentiert CLARK als Erfinder des Gabelstaplers Lagertechnikfahrzeuge nach dem Built To Last®-Prinzip. CLARK bietet robuste und wertbeständige Nieder- und Hochhubwagen für industrielle Einsätze. Ob zur Be- und Entladung von LKWs oder zum schweren Materialtransport im Lager, CLARK Lagertechnik ist für harte Einsätze ausgelegt und kann mit Batterien bis zu 375Ah ausgerüstet werden. Durch den optionalen seitlichen Batteriewechsel werden Zwei- und Dreischichteinsätze möglich.

# 100%

**100% präzise und bequem ein- und auslagern**

Alle Funktionen zum Heben, Senken und Fahren werden durch eine neuentwickelte ergonomische Deichsel gesteuert. Die Konzentration des Bedieners liegt somit ganz bei Transportvorgang.

Durch die präzise Proportionalsteuerung der Hubhydraulik (SX) wird ein sicheres, präzises und genaues Positionieren der Ware am Regal ermöglicht.

**Beste Manövrierbarkeit + AC-Technologie = maximale Produktivität und Verfügbarkeit**



### Brillante Durchsicht am SX-Hubgerüst

Durch ein besonders weites Sichtfenster zwischen den Hubgerüstschielen ergibt sich eine optimale Sicht auf die Gabeln (480 mm bei Standard-Hubgerüsten und 390 mm bei Triplex Hubgerüsten). Dies ermöglicht ein präzises Handling und erhöht die Sicherheit beim Warentransport.



Mit der Option „Initialhub“ überwinden Sie reibungslos Bodenunebenheiten und haben die Möglichkeit, zwei Lasten zugleich zu transportieren.

530 mm

Mit einer Breite von nur 710 mm und einem L2-Maß von nur 530 mm (Länge einschließlich Gabelrücken), bei Verwendung einer 150 Ah Batterie, eignet sich der PX20 besonders in beengten Platzverhältnissen, aber auch zur Blocklagerung.

# AUSSTATTUNGSMERKMALE & VORTEILE

## Neu entwickelte ergonomische Deichsel

Von der Deichsel aus kann jeder Steuerbefehl einfach und schnell umgesetzt werden.

Wird die Deichsel losgelassen, kehrt sie automatisch und gedämpft in die Neutralstellung zurück. Dabei erfolgt automatisch eine Abbremsung.

Für Links- und Rechtshänder sind die SX- und PX-Modelle gleichermaßen gut steuerbar - die Tasten für Fahr- und Hubfunktion sind beidseitig in der Deichsel angeordnet.



## AC-Systeme / Antrieb

Durch einen wartungs- und verschleißfreien Drehstromfahrantrieb (AC-Technik) lassen sich CLARK Nieder- und Hochhubwagen dynamisch und zeitgleich präzise ansteuern.

Mithilfe der verbauten Zapi-Steuerung lässt sich das Fahrverhalten zudem individuell auf den jeweiligen Einsatz anpassen.

Die Drehstromfahrmotoren und die einteilige Motorhaube reduzieren Ihre Wartungskosten auf ein Minimum.

Servicetechniker haben leichten und schnellen Zugang zu den wichtigsten Komponenten - damit wird eine hohe Verfügbarkeit des Fahrzeugs ermöglicht.

## Verfügbare Zusatzausstattung Niederhubwagen PX

- Tandem-Gabelrollen
- Akustischer Rückfahralarm
- Kriechgangfunktion
- Aktivierung über PIN-Code
- Lastschutzgitter
- Integriertes Ladegerät
- Plattformauführung inkl. Plattform
- Unterschiedliche Batterieräume
- Seitlicher Batteriewechsel  
(nur mit großem Batterieraum)
- Batteriewechselwagen  
(1 Batterie)

## Verfügbare Zusatzausstattung Hochhubwagen SX

- Hubgerüstvarianten Simplex, Standard, Hi-Lo, Triplex
- Tandem-Gabelrollen
- Akustischer Rückfahralarm
- Kriechgangfunktion
- Aktivierung über PIN-Code
- Lastschutzgitter
- Integriertes Ladegerät
- Plattformauführung inkl. Plattform
- Durchgriffschutzgitter
- Unterschiedliche Batterieräume
- Seitlicher Batteriewechsel  
(nur mit großem Batterieraum)

### Taster zum Fahren mit hochgestellter Deichsel

Auf Wunsch wird ein Taster zum Fahren mit hochgestellter Deichsel an der Rückseite des Deichselkopfs montiert.

Somit lässt sich das Fahrzeug präzise und feinfühlig auch bei beengten Platzverhältnissen steuern.

Sie können z.B. auf einem LKW Europaletten bis an die Bordwand verfahren.



1x langsames Vorwärtsrollen  
2x langsames Rückwärtsrollen

### Aktivierung über PIN-Code

Mit einer vierstelligen PIN kann die Aktivierung auch ohne Zündschlüssel erfolgen.

Somit haben nur Befugte Zugang zum Fahrzeug - auch eine automatische Abschaltung, um unbefugte Nutzung zu erschweren, ist einstellbar.

Die Fahreigenschaften können je PIN-Code individuell eingestellt werden.



### Hubgerüste (SX)

Die von CLARK entwickelten Hubgerüste ermöglichen hohe Resttragkräfte auch in hohen Hubhöhen.

Durch eine serienmäßig verbaute Hubgerüstdämpfung werden zudem sowohl Komponenten als auch die zu transportierende Ware geschont.



### Batterieräume und Display

Das serienmäßige Display informiert über Betriebsstunden, Batteriekapazität und beinhaltet ebenfalls einen Wartungsanzeiger.

Die einteiligen Rahmen sind in verschiedenen Ausführungen je nach Batteriekapazität erhältlich. Eine Batteriehaube aus Metall ist serienmäßig.

PX20: 150, 250 oder 375Ah-Batterien  
SX12: 150Ah oder 250Ah-Batterien  
SX16: 250Ah oder 375Ah-Batterien

\* Für den 375Ah-Batterieraum ist zusätzlich ein seitlicher Batteriewechsel möglich.

\* Einfaches Handling bietet das integrierte Ladegerät, welches das Nachladen der Batterie an jeder Netzsteckdose ermöglicht.  
\* (Option)



### Initialhub für SX12 und SX16

Mit der Option "Initialhub" überwinden Sie reibungslos Bodenunebenheiten, kleine Rampen oder Ladebrücken.

Dadurch, dass sowohl der Batterieraum, als auch die Gabeln zusätzlich angehoben werden, ergibt sich mehr Bodenfreiheit, auch bei Nennlast. Der Initialhub beträgt (h3) 110 mm.

Ihr weiterer Vorteil: Mit dem Initialhub wird die gleichzeitige Aufnahme von zwei Lasten ermöglicht (Doppelstockeinsatz).

Tragfähigkeit des Initialhubs einzeln 1.200 kg (SX12) oder 1.600 kg (SX16).  
Tragfähigkeit kombiniert 600/600 kg (SX12) oder 800/800 kg (SX16).



# DIE RICHTIGE LÖSUNG FÜR JEDEN EINSATZ

## Optionale Plattform:

Beide Baureihen können mit einer klappbaren Fahrerplattform ausgestattet werden.

Hiermit steigern Sie sowohl Sicherheit als auch Ergonomie im Einsatz. Die Trittläche der Plattform hat eine rutschfeste Oberfläche und bietet durch eine zusätzliche Federung optimalen Komfort.

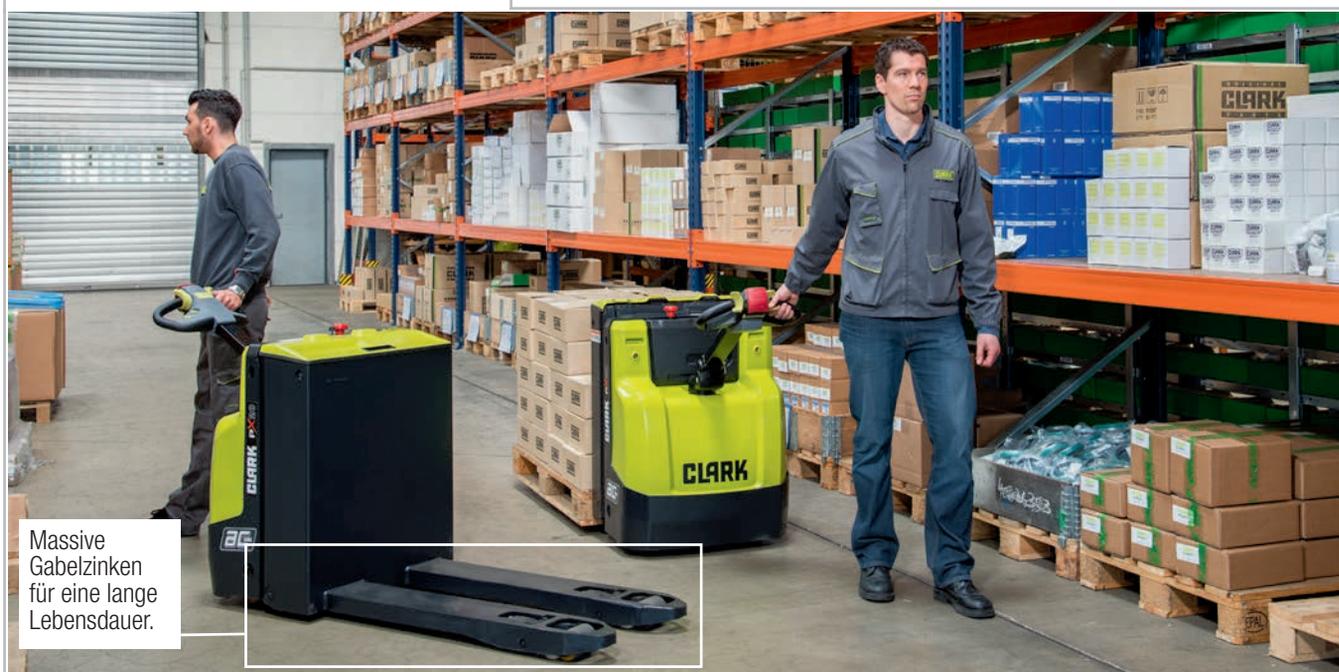
Die sehr niedrige Tritthöhe der Plattform von nur 160 mm erleichtert zudem das Auf- und Absteigen im Arbeitsalltag und verbessert die Rundumsicht im Arbeitsgang.

Sollte der Fahrer die Plattform verlassen und sich diese dadurch leicht anheben, wechselt das Fahrzeug automatisch in den Stand-by-Modus und ist nicht mehr verfahrbar.



## Kompakte Kraftpakte im Lager:

PX- und SX-Modelle sind serienmäßig mit massiven Gabelzinken ausgestattet. Die Deichsel ist mittig angebracht, um eine bestmögliche Manövrierfähigkeit zu ermöglichen.





# Original-Ersatzteile erhöhen die Lebensdauer Ihrer Fahrzeuge!

## Das CLARK PartsPRO®-System:

ist unser branchenführendes elektronisches Werkzeug zur Dokumentation von Ersatzteilen und Service-Leistungen.

Unsere Händler können so schnell und genau Ersatzteile identifizieren und zwar für jeden CLARK Gabelstapler seit 1961.

PartsPRO® sichert die Verfügbarkeit der aktuellsten technischen Informationen und hat die einzigartige Fähigkeit zur Erstellung von Verschleißteillisten, speziell auf Ihre CLARK Flotte und Anforderungen zugeschnitten. Ersatzteile können so leicht identifiziert und über Ihren lokalen CLARK Händler bestellt werden. Das richtige CLARK Ersatzteil - zu jeder Zeit.

Hinweis: Technische Daten, Fotos und Illustrationen gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung geändert werden. Die verwendeten Bilder zeigen die Geräte teilweise mit Zusatzausstattungen, die nicht in der Standardausstattung enthalten sind. Modellbedingte Detailabweichungen sind möglich.

# BUILT TO LAST.®



**CLARK EUROPE GmbH**  
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33 · 47228 Duisburg / Germany  
Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290  
Info-europe@clarkmheu.com · [www.clarkmheu.com](http://www.clarkmheu.com)

**4579071**

**SX & PX**

Händler: