

# C40-55s

Diesel- und Treibgasantrieb  
mit Luftbereifung und SE-Bereifung  
4000 / 4500 / 5000 / 5500 kg bei 500mm LSP  
8000 / 9000 / 10000 / 11000 lbs. bei 24" LSP

GEN 2



**CLARK**<sup>®</sup>  
THE FORKLIFT

- Durch eine hydrostatische Servolenkung wird der Fahrer unterstützt, dies ermöglicht eine einfache Kontrolle über das Fahrzeug.



- Der Fahrer erreicht seinen ergonomisch gestalteten Arbeitsplatz über eine große, tief angesetzte Trittstufe -> Einfacher und sicherer Auf- und Abstieg.



## **Robust, verlässlich und leistungsstark auch bei anspruchsvollen Einsätzen.**

Die CLARK Baureihe C40-55s wurde entwickelt um für viele Aufgaben die ideale Lösung zu bieten. Ein verschmutzungsunempfindlicher Industriekühler mit großem Lamellenabstand sorgt für ein Maximum an Kühlleistung für Motor und Getriebe, auch bei Einsätzen mit hoher Schmutzbelastung. Zahlreiche Optionen, wie unterschiedliche Kabinen oder Minihebel, stellen sicher, dass Sie immer das richtige Fahrzeug für Ihre Arbeitsbedingungen erhalten.

# 98%

Entwickelt für anspruchsvolle Einsätze. Die CLARK C40-55s Baureihe ist mit einem zweistufigen Filtersystem mit Vorabscheider und Feinfiltersystem ausgestattet. Die Schmutzabscheiderate beträgt 98%, dies sorgt dafür, dass kaum Umgebungsstäube und Kleinteile in das Antriebssystem des Staplers gelangen können.

- Verschachtelte Hubgerüstprofile führen zu einer schlanken Bauweise der CLARK Masten und sorgen für ein maximales Sichtfenster. Das Fahrerschutzdach verläuft in Blickrichtung des Fahrers, dies ermöglicht einen ungehinderten Blick auf die Waren, beugt Unfällen vor und erhöht die Sicherheit.

Maximales Sichtfeld + minimale Ermüdung =  
**Hohe Sicherheit & große Produktivität**



# C40-55s Ausstattungsmerkmale & Vorteile

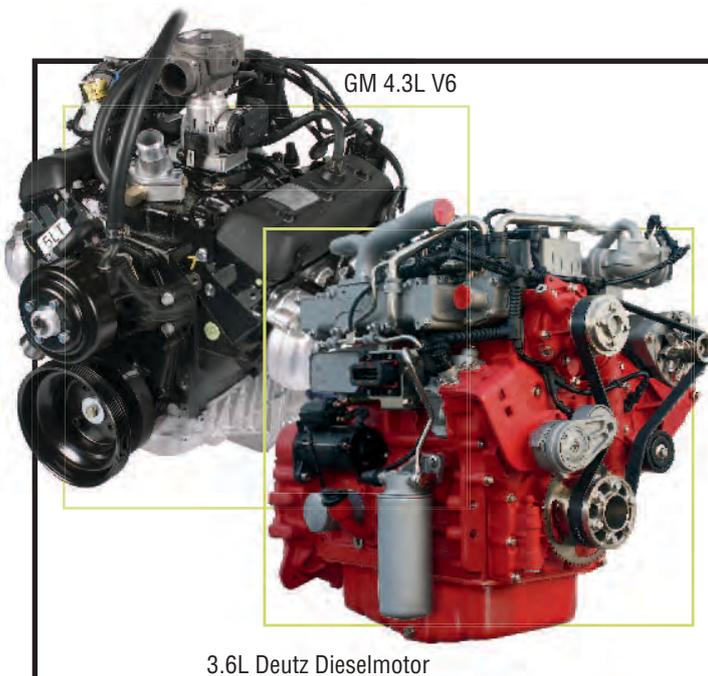


## FESTSTELLBREMSE

- **Einfach und Zuverlässig**
  - Handbetätigte Parkbremse.
  - Bei gezogener Feststellbremse wird das Getriebe ausgekuppelt, um das Fahren gegen die Bremse zu verhindern.

## WARTUNGSFREIE NASSE LAMELLENBREMSE BEI ALLEN STAPLERN DER BAUREIHE

- **Vollständig gekapselt und ölgekühlt**
  - Sanftes und gefühlvolles Bremsen.
  - Minimale Abnutzung mit extrem langer Lebensdauer.
  - Wartungsfreie Bremse reduziert Stillstandzeiten.
- **Bremskraftverstärker**
  - weniger Kraftaufwand beim Bremsen beugt der Ermüdung des Fahrers vor.



GM 4.3L V6

3.6L Deutz Dieselmotor

## DIE KRAFTVOLLEN ANTREIBER

- **Bewährter GM 4.3L V6 LPG-Motor**
  - Verbrauchsgünstiger Industriemotor
  - laufruhiger 6 Zylinder V-Motor.  
(Optional mit geregelterm 3-Wege Kat.)
- **3.6L Deutz Dieselmotor (55,4 kW)**
  - Erfüllt Abgasstufe 3b.  
Wartungsarmer, komplett neu entwickelter Motor mit hohem Spitzendrehmoment.  
Durch den verbauten DVERT® Oxidation Catalyst (DOC) ist, im Vergleich zu Fahrzeugen mit Diesel-Partikel-System keine Unterbrechung des Einsatzes notwendig.
- **Automatische Notabschaltung**
  - Um Ihre Investition zu schützen wird die Temperatur der Motoren und des Getriebes überwacht, bei Bedarf wird der Motor abgeschaltet.

## Verfügbare Zusatzausstattung

- Zusatzventile
- Schlauchführungen
- Seitenschieber
- Stroboskoplampe
- Rückfahralarm
- Arbeitscheinwerfer hinten
- Armlehnen
- Mini-Hebel mit Fahrtrichtungsumschaltung an der Armlehne
- Verschiedene Sitze
- SE-Reifen / Zwillingsbereifung
- Vollkabine mit Heizung oder Klimaanlage (nur bei Dieselmotoren)
- Verschiedene Zinkenversteller
- Reduzierte Fahrerschutzdachhöhe
- Audiosystem



## PROBLEMLOSE WARTUNG

- **Einfacher und schneller Zugang**
  - Für alltägliche Routinekontrollen sind alle Komponenten sofort im Blickfeld. Das Fußblech ist mit wenigen Handgriffen demontiert.



## ROBUSTE KONSTRUKTION

### HUBGERÜST UND GABELTRÄGER

- **Verschachtelte Doppel-T-Profile**
  - Die Hubgerüstprofile mit Doppel-T-Profil sind 55% verwindungssteifer als herkömmliche flache Profile.
  - Geringere Verformung auch bei seitlicher Belastung.
  - Folge: Die Langlebigkeit und Stabilität wird verbessert - auch bei hohen Hubhöhen.
- **Schräg angestellte Lastrollen**
  - 6 Rollengabelträger mit 4 Seitenstützrollen
  - Optimale Lastverteilung.

### LENKACHSE

- Die sphärisch gelagerten Spurstangen halten Erschütterungen durch unebene Böden stand ohne zu zerbrechen oder sich zu lösen.
- Die Kegelrollenlagerung der Achsschenkellager sind abschmirbar und sorgen für eine lange Lebensdauer. Die verwendeten Kegelrollenlagerungen sind durch den Service schnell zu tauschen und reduzieren Stillstandzeiten.

### STABILER FAHRZEUGRAHMEN

- Der einteilige Rahmen garantiert Stabilität und eine lange Lebensdauer.
- Robuste Konstruktion, ohne dünnes Blech oder Kunststoffbauteile.

## HYDRAULIK SYSTEM

- **Optimale Kraftverteilung**
  - Lastabhängige Aufteilung des Ölstroms auf Lenkung und Hubhydraulik.
- **Hydraulik auf Anbaugeräte einstellbar (Volumenstrom und Überdruck)**
  - Das Haupthydraulikventil beinhaltet einstellbare Überdruckventile (die Überdruckventile sind auf Anbaugeräte einstellbar).
- **Nachrüstbare Zusatzfunktionen**
  - Zusatzfunktionen sind einfach nachrüstbar.
- **Am Hubmast montiertes Absenkventil**
  - Unabhängig von der Motorgeschwindigkeit wird bei hoher Beladung die Ware kontrolliert und langsam abgesenkt, um Stöße und Beschädigungen zu vermeiden.

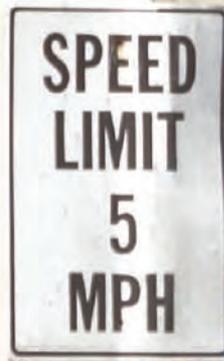


## FAHRERPLATZ

- **Vollgefederter Vinylsitz im Standard**
  - 15 cm verstellbare Sitzposition.
  - Ergonomisch geformtes Sitzpolster.
  - Sicherheitsgurt (Optional in Orange verfügbar).
- **Sitzkontaktschalter**
  - Hydraulik- und Getriebeabschaltung erfolgt zur Sicherheit, sobald der Fahrer den Sitz verlässt.
- **Dicke Trittfeste Fußmatte**
  - Dämpfung von Vibrationen und Geräuschen.
  - Erhöht den Fahrerkomfort.
- **Intuitive Hydraulikhebel auf der Haube**
  - Griffgünstige Position zur einfachen Bedienung.
- **Niedrige Stirnwand**
  - Optimale Sicht auf die Gabeln und Waren.
- **Neigbare Lenksäule**
  - Ermöglicht eine optimale Anpassung an den Fahrer.
  - Leichter Auf- und Abstieg.
- **Mini-Hebel mit Fahrtrichtungsumschaltung an der Armlehne (OPTION)**



# Original Ersatzteile erhöhen die Lebensdauer Ihrer Fahrzeuge!



- Als verantwortungsvoller Hersteller leistungsstarker und robuster Produkte für Ihren wirtschaftlichen Erfolg, bieten wir nicht nur Gabelstapler und Lagertechnik an, sondern verfolgen das Ziel eine hohe Kundenzufriedenheit zu erreichen indem wir den bestmöglichen Service und Support für Ihr Unternehmen bieten.
- Uns ist bewusst, dass qualitativ hochwertige Produkte und Dienstleistungen Ihnen helfen in Ihrem Geschäft Höchstleistungen zu erbringen. Daher steht bei uns ein vorbildliches Ersatzteilwesen und ein geschultes Service- und Vertriebspersonal im Mittelpunkt.



- **Das CLARK PartsPRO® System**

ist unser branchenführendes, elektronisches Werkzeug zur Dokumentation von Ersatzteilen und Service-Leistungen. Unsere Händler können so schnell und genau Ersatzteile identifizieren und zwar für jeden CLARK Gabelstapler seit 1961. PARTS Pro® sichert die Verfügbarkeit der aktuellsten technischen Informationen und hat die einzigartige Fähigkeit zur Erstellung von Verschleißteillisten, speziell auf Ihre CLARK Flotte und Anforderungen zugeschnitten. Ersatzteile können so leicht identifiziert und bestellt werden. Somit verfügen Sie immer über das richtige Ersatzteil von Ihrem lokalen CLARK Händler. Das richtige CLARK Ersatzteil – zu jeder Zeit.

**BUILT TO LAST.®**



**CLARK EUROPE GMBH**  
Neckarstraße 37 · D-45478 Mülheim an der Ruhr  
Tel: +49 (0)208-37 73 36-0 · Fax: +49 (0)208-37 73 36-36  
Info-europe@clarkmheu.com · [www.clarkmheu.com](http://www.clarkmheu.com)

**4469908**

**C40/45/50S/55S**

Händler: