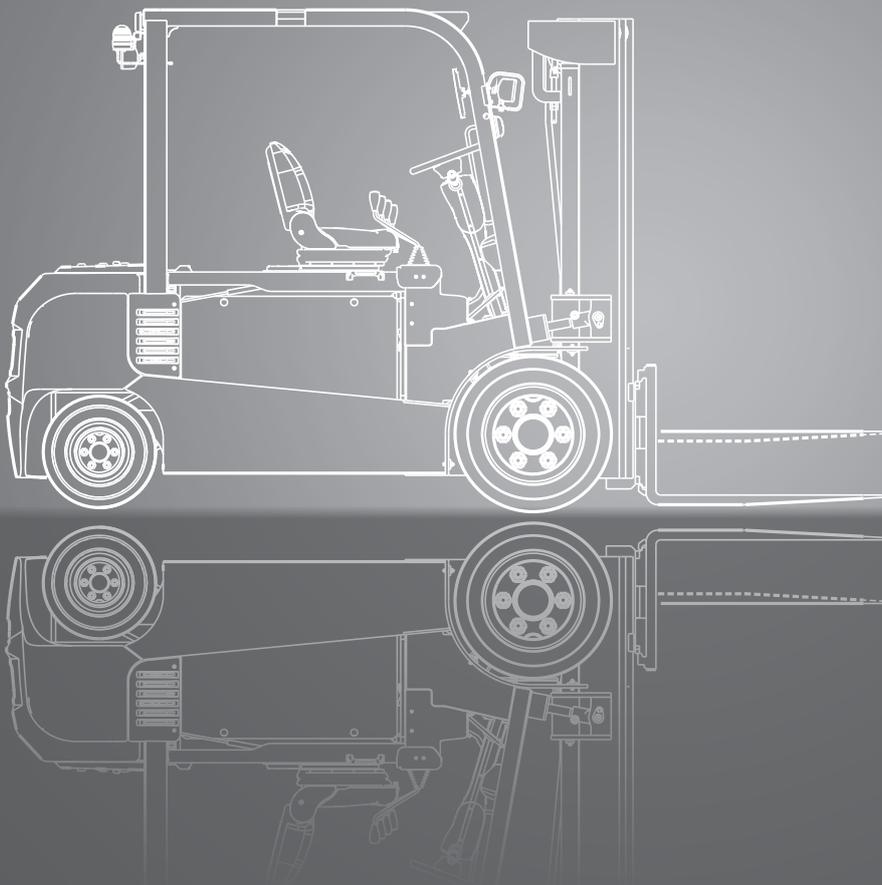


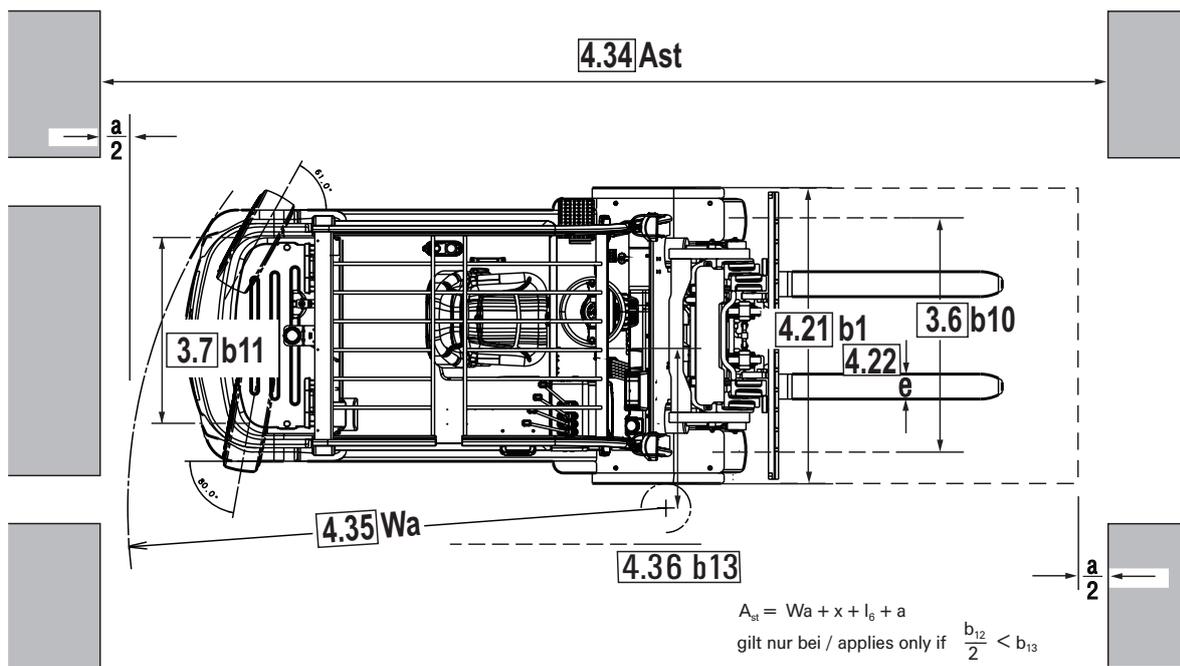
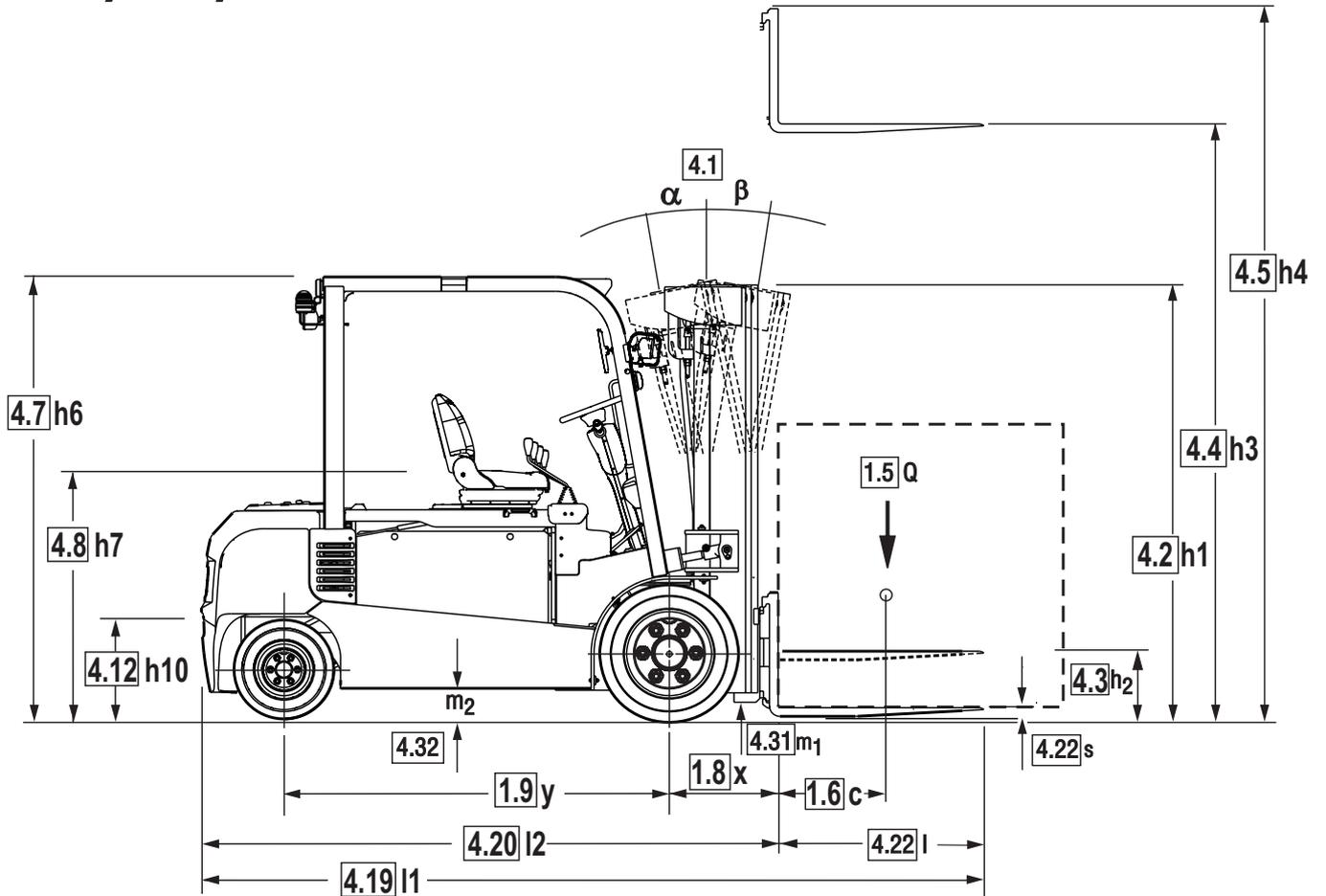
# GEX40/45/50

Elektro Vierrad-Gabelstapler  
80 Volt, AC-Antrieb  
SE-Bereifung  
4.000 kg 4.500 kg 5.000 kg



# ABMESSUNGEN

## GEX40/45/50



Die zugehörigen Werte finden Sie unter entsprechenden Zeilennummern in der Tabelle „Technische Daten“

# TECHNISCHE DATEN

## Technische Daten nach VDI 2198

	1.1 Hersteller (Kurzbezeichnung)	CLARK	CLARK	CLARK	
Kennzeichen	1.2 Typzeichen des Herstellers	<b>GEX40</b>	<b>GEX45</b>	<b>GEX50</b>	
	1.3 Antrieb	Elektro-80V	Elektro-80V	Elektro-80V	
	1.4 Bedienung	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5 Tragfähigkeit /Last	Q (Kg)	4000	4500	4990
	1.6 Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500
	1.8 Lastabstand	x (mm)	535	535	535
	1.9 Radstand	y (mm)	2000	2000	2000
Gewicht	2.1 Eigengewicht mit Batterie *3	Kg	7019 [6852]	7499 [7332]	7909 [7742]
	2.2 Achslast mit Last vorn/hinten *3	Kg	9795 [9723] 1225 [1129]	10745 [10673] 1255 [1159]	11450 [11379] 1449 [1353]
	2.3 Achslast ohne Last vorn/hinten *3	Kg	3725 [3653] 3295 [3199]	3916 [3845] 3583 [3488]	3878 [3807] 4031 [3936]
Räder, Fahrwerk	3.1 Bereifung		SE	SE	SE
	3.2 Reifengröße, vorn, Superelastik		250-15	28x12.5-15	28x12.5-15
	3.3 Reifengröße, hinten, Superelastik		21-8-9	21-8-9	21-8-9
	3.5 Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2X/2	2X/2	2X/2
	3.6 Spurweite, vorn SE	b10 (mm)	1150	1150	1150
	3.7 Spurweite, hinten	b11 (mm)	1000	1000	1000
	Grundabmessungen	4.1 Neigung Hubgerüst / Gabelträger, a / b	deg	8/8	8/8
4.2 Höhe Hubgerüst eingefahren		h1 (mm)	2225	2225	2225
4.3 Freihub		h2 (mm)	130	130	130
4.4 Hub 1)		h3 (mm)	3000	3000	3000
4.5 Höhe Hubgerüst ausgefahren mit LSG		h4 (mm)	4232	4232	4232
4.7 Höhe über Schutzdach (Kabine)		h6 (mm)	2310 (2360)	2310 (2360)	2310 (2360)
4.8 Sitzhöhe		h7 (mm)	1280	1280	1280
4.12 Kupplungshöhe		(mm)	500	500	500
4.19 Gesamtlänge		l1 (mm)	4001	4001	4001
4.20 Länge einschl. Gabelrücken		l2 (mm)	2931	2931	2966
4.21 Gesamtbreite		b1 (mm)	1396	1490	1490
4.22 Gabelzinkenmaße		s*e*l (mm)	1070x122x50	1070x150x50	1070x150x50
4.23 Gabelträger			III A	III A	III A
4.24 Gabelträgerbreite		b3 (mm)	1324	1438	1438
4.31 Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst		m1 (mm)	135	135	135
4.32 Bodenfreiheit Mitte Radstand		m2 (mm)	152	152	152
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette (I6-b12) 1000 x 1200 quer	(mm)	4375	4375	4400	
4.34 Arbeitsgangbreite bei Palette (I6-b12) 800 x 1200 längs	(mm)	4575	4575	4600	
4.35 Wenderadius	Wa (mm)	2675	2675	2700	
4.36 Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	728	775	775	
Leistungsdaten	5.1 Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	Km/h	20 / 21	19 / 20	19 / 20
	5.2 Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/s	0,35 / 0,47	0,33 / 0,47	0,31 / 0,47
	5.3 Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/s	0,53 / 0,5	0,53 / 0,5	0,53 / 0,5
	5.6 max. Zugkraft mit / ohne Last (S2 5 Min.) *2 *3	N	3341 [3348] / 2616 [2566]	3302 [3309] / 2739 [2698]	3266 [3276] / 2700 [2660]
	5.8 max. Steigfähigkeit mit/ohne Last (S2 5 Min.) *2 *3	%	25 [25] / 34 [31]	20 [21] / 31 [28]	20 [21] / 31 [28]
	5.10 Betriebsbremse		nasse Lamellenbremse	nasse Lamellenbremse	nasse Lamellenbremse
Antrieb	6.1 Fahrmotor, Leistung (S2 60 Min.)	kW	11.3x2	11.3x2	11.3x2
	6.2 Hubmotor, Leistung bei S2 15 %	kW	26	26	26
	6.3 Batterie nach DIN 43531/35/36 A,B,C		DIN 43531A	DIN 43531A	DIN 43531A
	6.4 Batteriespannung / Nennkapazität *3	V/Ah	80V, 840 [775]	80V, 840 [775]	80V, 840 [775]
	6.5 Batteriegewicht (min.) *3	Kg	2069 [1770]	2069 [1770]	2069 [1770]
	6.6 Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	17	17,5	17,9
Sonstige	8.1 Art der Fahrsteuerung		AC/ Inverter	AC/ Inverter	AC/ Inverter
	8.2 Arbeitsdruck für Anbaugeräte		einstellbar	einstellbar	einstellbar
	8.3 Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	-	-	-
	8.4 Schallpegel, Fahrerohr nach DIN EN 12053	dB (A)	74	74	74

\*1 Weitere Hubhöhen finden Sie in der Hubgerüstübersicht

\*2 Bei einem Reibungsbeiwert von  $\mu=0,6$  bei 1,6 km/h

\*3 Werte in Klammern gelten für die Version mit 775Ah Batterie (optionale Platzhalter im Batteriefach erforderlich)

Alle aufgeführten Daten gelten für den serienmäßig ausgestatteten Stapler mit Standard-Freisicht-Hubgerüst. Wird der Stapler mit Sonderausrüstung oder anderen Hubgerüsten versehen, so können sich die Werte ändern. Die Angaben gelten unter normalen Einsatzbedingungen.

# PRODUKTDESCHEIBUNG

Zwei starke AC Fahrmotoren in Parallelfreanttrieb, eine sehr robuste Bauweise ohne unntige Plastikbauteile, sowie prazises Anfahrverhalten kennzeichnen die GEX40-50Baureihe der CLARK Europe GmbH. Durch ein stabiles „Build to last“ Hubgerst mit doppelprimar Zylinder bei Triplex Hubgersten und einen durchdachten Fahrerarbeitsplatz ist es das ideale Fahrzeug fr viele Einsatze.

## Fahrerplatz

Der Fahrer erreicht seinen ergonomisch gestalteten Arbeitsplatz ber eine groe, tief angeetzte Lochblech-Trittstufe. Ein Haltegriff am vorderen Holm der Einstiegsseite erleichtert das Auf- und Absteigen. Der Gummi-Bodenbelag im FuBraum gewahrleistet Trittsicherheit.

Die neigbare Lenksule und ein leicht verstellbarer Komfortsitz mit hervorragender Beinfreiheit ermglichen eine optimale Anpassung an jeden Fahrer. Die Pedalerie ist automobilkonform angeordnet. Die Bedienungshebel mit intuitiver Betatigungsrichtung sind leichtgngig und in griffgntiger Hhe.

Die Betriebsdaten werden auf dem bersichtlichen TFT-LCD-Farbdisplay in Echtzeit angezeigt. Drei individuell programmierbare Betriebsarten (Economy-Normal-Power), sowie eine zusatzliche Kriechfahrffunktion ermglichen es, das Fahrzeug optimal an die jeweilige Arbeitssituation anzupassen.

Eine fuBbetatigte Parkbremse erleichtert das Handling und rundet diesen gelungenen Fahrerplatz ab.

## Motor, Antrieb und Steuerung

Zwei Fahrmotoren im Parallelfreanttrieb mit je 11,3 kW Leistung und 80 Volt Drehstrom-Technologie sorgen fr sehr gute Beschleunigung und hohe Schubkraft.

Die verwendeten AC-Motoren arbeiten verschleifsfrei und sind sehr robust. Somit sind die Betriebskosten gering.

Die Temperatur der Motoren und der Steuerung werden berwacht und deren Leistung zum Schutz automatisch gedrosselt. Die ZAPI DUAL-AC Steuerung ist geschutzt im Gegengewicht integriert, leicht zugnglich, und mit moderner MOSFET und CAN-Bus Technologie ausgestattet. Die Berwachung der Motor- und Steuerungstemperatur dient zum Schutz der Investition.

## Bremsanlage

Drei voneinander unabhngige Bremssysteme (Elektrische Bremse, Betriebsbremse, Feststellbremse) gewahrleisten hohe Sicherheit und erhhen die Umschlagleistung durch verbesserte Ausnutzung der Batteriekapazit. Die Betriebs- und Feststell- bremse sind als lbadlamellenbremsen ausgefuhrt. Die elektrischen Bremsen sind regenerativ. Sie fhren bei jedem Bremsvorgang Energie zurck in die Batterie. Dieser Vorgang spart Energiekosten und verlngert die Fahrzeit pro Batterieladung.

Beim Umlegen des Fahrtrichtungsschalters sorgt die Elektronik fr sanftes Abbremsen und progressives Beschleunigen in die geanderte Fahrtrichtung. Die Betriebs- bremsen sind gekapselt und somit sicher vor Staub, Feuchtigkeit und aggressiven Medien geschutzt. Ein Einsatz unter schwierigen Umweltbedingungen z.B. in der Lebensmittelverarbeitung ist somit problemlos mglich.

Die serienmgliche Rampenfunktion ermglicht eine kontrollierte Bedienung des Fahrzeugs auf abschussigem Gelnde und ein sicheres Handling auf Ladebhnen.

## Lenksystem

Auch bei voll eingeschlagener Lenkung lst sich das Fahrzeug durch den Parallelfreanttrieb feinfhlig anfahren. Der Antrieb der Vorderrder erfolgt abhngig vom Lenkeinschlag dadurch wird die Geschwindigkeit und Drehrichtung der Rder so gesteuert, dass ein starker Abrieb vermieden wird. Zusatzlich wird die Fahrgeschwindigkeit bei Kurvenfahrten automatisch reduziert und trgt somit zur Sicherheit Ihres Einsatzes bei.

## Hydraulikanlage

Die unabhngige, elektrisch angetriebene Hydraulikpumpe mit AC-Technik frdert jederzeit nur das zur Aktion erforderliche lvolumen und arbeitet somit besonders energiesparend. Die verwendete Innenzahnradpumpe zeichnet sich durch ein besonders niedriges Pumpengerusch aus und hat einen sehr guten Wirkungsgrad. Das spart Energie und reduziert die Wrmebelastung der Hydraulik.

Der Stahlhydrauliktank sorgt fr eine gute Wrmeabfuhr des Hydraulikls und vermindert den Verschleif der Hydraulikkomponenten. Die Vollstrom-Rcklauffiltration filtert das l bei jedem Rcklauf zum Tank. ber einen Ansaugfilter werden grobe Partikel direkt gefiltert und gelangen erst gar nicht in den lkreislauf. Die Langlebigkeit aller Hydraulikkomponenten wird so gewahrleistet.

## Hubgerst

Die Freisichthubergerste sind in Standard-, Hilo- und Triplex-Ausfuhung erhaltlich.

Die verschachtelt angeordneten Profile bieten hohe Festigkeit auch bei schwerster Belastung. Die schrg stehenden Hubgerstrollen sind fr Einstellarbeiten leicht zugnglich. Die Neigezylinder sind in Pendellagern gelagert. Die Lebensdauer des kompletten Zylinders wird so erhht. Ein integriertes Neigesperrventil verhindert zu schnelles oder unbeabsichtigtes Vorneigen des Hubgerstes. Die Gabeln mit Hakenaufhngung oder Wellenaufhngung sind geschmiedet und werden durch einstellbare Arretierungen in der gewnschten Position gehalten.

Der robuste Gabeltrger mit Seitensttzrollen unterstreicht die Langlebigkeit dieser Konstruktion auch bei harten Einsatzen.

## Weitere Standardausstattung

Arbeitsscheinwerfer, Rckkombileuchte mit Bremslicht und Rckfahrlicht weiB, Lackierung in der leuchtenden Sicherheitsfarbe „CLARK-Grn“, Fahrerzelle und Hubgerst in schwarz, Felgen in weiB

## Zusatzausstattung

Minihel mit Armlehne, seitlicher Batteriewechsel, Zinkenversteller, integrierte oder vorgebaute Seitenschieber, Kabinen, zwei Batteriefachgroen, verschiedene Sitzvarianten mit Armlehne, Sicherheitsbugel in Stoff oder Vinyl Version, u.v.m.

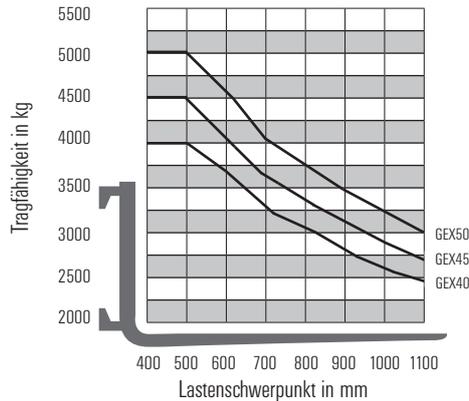
## Sicherheit

Die GEX40-50 Baureihe ist CE-zertifiziert und entspricht allen europaischen Sicherheitsstandards fr Flurförderzeuge.

Sprechen Sie mit Ihrem CLARK Hndler, um die fr Sie optimale Ausstattung zu finden.

# ALLGEMEINE DATEN

**Tragfähigkeiten** abhängig vom Lastenschwerpunkt



Bemerkung:

Die aufgeführten Tragfähigkeiten gelten nur für das senkrecht stehende Hubgerüst, ausgerüstet mit Std.-Gabelträger und Std.-Gabeln, bis zu einer max. Hubhöhe von 3000 mm. Der Schwerpunkt der Last darf dabei um max. 100 mm gegen die Längs-Mittelebene des Staplers versetzt sein. Die Werte basieren auf einer kubischen Nennlast mit 1000 mm Kantenlänge, deren Schwerpunkt im Zentrum des Würfels liegt. Die horizontalen Lastschwerpunkte beziehen sich auf die Anlageflächen am Gabelrücken. Mit vorgeneigtem Hubgerüst ergeben sich geringere Tragkraftwerte. Anbaugeräte, längere Gabeln, außergewöhnliche Lastdimensionen sowie größere Hubhöhen können die Tragkraftwerte reduzieren. Bitte sprechen Sie Ihren CLARK-Händler an, wenn Sie weitere Informationen wünschen.

## Hubgerüstübersicht GEX 40/45/50

Hubgerüst	Hubhöhe (h3) mm	Bauhöhe eingef. (h1) mm	Höhe Hubgerüst ausgefahren (h4)		Freihub (h2)	
			mit Lastschutzgitter	ohne Lastschutzgitter	mit Lastschutzgitter	ohne Lastschutzgitter
			mm	mm	mm	mm
Standard	2500	1975	3732	3249	130	130
	2700	2075	3932	3449		
	3000	2225	4232	3749		
	3300	2375	4532	4049		
	3500	2475	4732	4249		
	3700	2575	4932	4449		
	4000	2725	5232	4749		
	4500	2975	5732	5249		
	5000	3225	6232	5749		
Triplex	3700	2002	4952	4469	782	1265
	4000	2102	5252	4769	882	1365
	4300	2202	5552	5069	982	1465
	4500	2269	5752	5269	1049	1532
	4800	2369	6052	5569	1149	1632
	5000	2436	6252	5769	1216	1699
	5500	2603	6752	6269	1383	1866
	6000	2770	7252	6769	1550	2033
	6500	2937	7752	7269	1717	2200
	7000	3104	8252	7769	1884	2367
HI-LO	2700	2099	4572	4089	879	1362
	3000	2249	4247	3764	1029	1512
	3300	2399	4444	3961	1179	1662

**CLARK Europe GmbH**

Neckarstraße 37  
D - 45478 Mülheim an der Ruhr  
Tel.+49 208 377336 0  
Fax+49 208 377336 36  
email: [info-europe@clarkmheu.com](mailto:info-europe@clarkmheu.com)  
[www.clarkmheu.com](http://www.clarkmheu.com)